SUPERINTENDENCIA DE NOTARIADO Y REGISTRO - SNR
VERIFICACIÓN CUMPLIMIENTO REQUERIMIENTOS TÉCNICOS
MUESTRAS CARTÓN CORRUGADO PARA UNIDADES DE ALMACENAMIENTO
PROCESO DE SUBASTA INVERSA N° 006-2023 - SASI N°006 DE 2023

9/08/2023

OFERENTE SUFORMA SAS - GRUPO MUESTRAS 2 **RADICADO** SNR2023ER099287 **Fecha.Rad** 8/08/2023

ACTIVIDAD DEL PROYECTO	OBJETIVO
Adquirir los equipos y elementos requeridos para el cumplimiento de las condiciones adecuadas para la conservación	*"Implementación del sistema de gestión documental de la SNR a Nivel Nacional" se proyecta la compra de insumos necesarios para el desarrollo de las actividades de gestión documental (cajas, carpetas, guantes y tapabocas) de acuerdo con el crecimiento anual de los Antecedentes Registrales o turnos gestionados, dado el déficit de Insumos requeridos por las oficinas se proyecta la adquisición de 13.600 cajas X-300, 200 cajas X-200, 2.000 juego de tapas legajadoras con refuerzo en tela originales con su respectivo gancho, 150 cajas de Tapabocas desechables y 500 cajas de guantes, insumos necesarios para la conservación de los archivos.*
Especificaciones técnicas para las unidades de almacenamiento Cajas.	Las especificaciones que deben cumplir los materiales con los cuales se elaboran las cajas calidad de archivo -que para este caso es el cartón corrugado con recubrimiento interno-, están dadas en la NTC 4436:1999. Papel para documentos de archivo. Requisitos para la permanencia y la durabilidad, y en la NTC 5397:2005 Materiales para documentos de archivo con soporte papel. Características de calidad"

CRITERIOS	CUMPLE			OBSERVACIONES
	SI	PARCIAL	NO	
Ficha Técnica del fabricante del cartón		**X**		El proveedor subsana con Ficha de Producto, por tanto se procede a realizar la verificación de las características del material. **Tipo:** FICHA DE PRODUCTO **No:** Versión 3 **Empresa:** OFICIAR S.A.S **Material:** Cartón corrugado **Lote/Ref.** 3415902 02308/571 / Caja X200 **Cliente:** No Indica **Nit:** No Indica **Fecha:** No Indica Así mismo subsana con Hoja de Seguridad Cartón Corugado (Ficha Técnica del Fabricante) **Tipo:** HOJA DE SEGURIDAD **No:** F.SG-06 **Empresa:** CARTONES AMÉRICA **Material:** Cartón corrugado **Lote/Ref.** Cartón corrugado **Cliente:** No aplica **Nit:** No aplica **Fecha:** 28-nov-2006 (Revisión: 03-abr-2017) De Acuerdo con la NTC 5397:2005: *Los "materiales calidad de archivo" buscan garantizar la preservación de los documentos y reducir el riesgo de deterioro o pérdida al que pueden estar expuestos. Estos materiales se caracterizan por sus propiedades de permanencia, durabilidad y estabilidad física y química.* Así mismo la norma establece las normas técnicas colombianas, así como los ISO, las ASTM, TAPPI y UNE que se requieren para la aplicación de la misma: NTC 452:1999, Cajas de cartón corrugado. Especificaciones. NTC 973:1997, Productos de papel y cartón. Método para determinar la resistencia a la compresión vertical del cartón corrugado (Prueba de columnia corta). NTC 998:1975, Pulpas celulósicas. Determinación de lignina. NTC 1066:1998, Papel y cartón. Determinación de la resistencia al aplastamiento horizontal del cartón corrugado (Método de columna flexible) NTC 1673:1986, Papel y cartón. Papel para escribir e imprimir. NTC 2223:1986, Equipos y útiles de oficina. Tinta líquida para escribir. NTC 2334:1987, Equipos y útiles de oficina. Lápices de mina de grafito. NTC 4183:1997, Productos de papel y cartón. Método de ensayo para determinar la resistencia a la compresión vertical del cartón corrugado, empleando probetas en forma de cuello. NTC 4436:1998, Papel para documentos de archivo. Requisitos para la permanencia y la durabilidad. NTC 5272:2004, Resistencia a la compresión vertical del cartón corrugado usando el método de mordaza (Prueba de columna corta). ASTM D1030:1999, Standard Test Method for Fiber Analysis of Paper and Paperboard. ASTM D4988:2001, Standard Test Method for Determination of Alkalinity of Paper as Calcium Carbonate (Alkaline Reserve of Paper). ASTM D1183:2003, Standard Test Method for Resistance of Adhesive to Cyclic Laboratory Aging Conditions. ASTM D3424:2001, Standard Test Methods for Evaluating the Relative Lightfastness and Weatherability of Printed Matter. ASTM D4300:2001, Standard Test Methods for Ability of Adhesive Films to Support or Resist the Growth of Fungi. ISO 302:2004, Pulps. Determination of Kappa Number. ISO 1974:2002, Paper. Determination of Tearing Resistance (Elmendorf Method). ISO 5626:2003, Paper. Determination of Folding Endurance. ISO 6588:1992, Paper. Board and Pulps. Determination of pH of Aqueous Extracts. ISO 10716:2003, Paper and Board. Determination of Alkali Reserve. ISO 11108:2004, Information and Documentation. Archival Paper. Requirements for Permanence and Durability ISO 11800:2003, Information and Documentation. Requirements for Binding Materials and Methods Used in the Manufacture of Books. ISO 14416:2003, Information and Documentation. Requirements for Binding of Books, Periodicals, Serials and Other Paper Documents for Archive and Library Use. Methods and Materials. ISO 11798:1999, Information and Documentation. Permanence and Durability of Writing, Printing and Copying on Paper. Requirements and Test Methods. TAPPI T 222: 2002, Acid-Insoluble Lignin in Wood and Pulp. TAPPI T 236:1999, Kappa Number of Pulp. TAPPI 266:2002, Determination of Sodium, Calcium, Cooper, Iron and Manganese in Pulp and Paper by Atomic Absorption Spectroscopy. TAPPI T 406:2004, Reducible Sulfur in Paper and Paperboard. TAPPI T 408:1997, Rosin in Paper and Paperboard. TAPPI T 414:2004, Internal Tearing Resistance of Paper (Elmendorf-Type Method). TAPPI T 452:2002, Brightness of Pulp, Paper and Paperboard (Directional Reflectance at 457 NM). TAPPI T 453:2004, Effect of Dry Heat on Properties of Paper and Board. TAPPI T 461:2000, Flame Resistance of Treated Paper and Paperboard. TAPPI 544: 2003, Effect of Moist Heat on Properties of Paper and Board. TAPPI T 553:2000, Alkalinity of Paper as Calcium Carbonate (Alkaline Reserve of Paper). TAPPI T 611:1997, Analysis of Bleaching Powder, Calcium Hypochlorite Bleach Liquor, and Bleach Sludge, Test Method. UNE 12024:1996, Cintas autoadhesivas. Medida de la resistencia a la temperatura y humedad elevadas. UNE 54112:2000, Tecnología gráfica. Impresiones y tintas de imprimir. Evaluación de la resistencia a productos varios. UNE 54113:2001, Información y documentación. Permanencia y durabilidad de la escritura, la impresión y la reprografía en documentos de papel. Requisitos y métodos de ensayo. Dentro de la Ficha de Producto, se mencionan la aplicación de las siguientes NTC/ISO/TAPPI/ ASTM/UNE: Resistencia a la compresion vertical [NTC 973:1997 o NTC 4183:1997 o NTC 5272:2004] Cajas Crtón Corrugado [NTC 452:1999] Materiales para documentos de archivo con soporte papel y características de calidad. [NTC 5397: 2005] Información y Documentación: Papel Para docuumentos de Archivo de Conservación Total. Requisitos para la permanenencia y la durabilidad [NTC 4436:2018] Dentro de la Hoja de Seguridad no observa la aplicación de las NTC/ISO/TAPPI/ ASTM/UNE, se indica la aplicación del Protocolo CONEG (Coalition of the NorthEastern Governors, USA) establecido en 1992 para reducir el uso de metales pesados y tóxicos en los materiales para elaborar cajas y embalajes **Anotación:** **El proveedor subsana con Ficha de Producto y Hoja de Seguridad, sin embargo la documentación se encuentra desactualizada, debido a que la última revisión es del 2017. Por tanto no se pueden validar totalmente las características propias del material acorde con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en los Estudios Previos**
NTC 5397:2005. Materiales para documentos de Archivo con soporte en papel. **CARTÓN CALIDAD DE ARCHIVO**	Se verifica la aplicación de la NTC 5397:2005 para la muestra presentada de **CAJA X200 lote 3415902 02308/571** acorde con la necesidad de conservación permanente y teniendo en cuenta el criterio de Calidad de Archivo.			
Pulpas: El cartón debe estar libre de pulpas recicladas (ASTM D 1030:1999), lignificadas (NTC 998: 1975 o TAPPI 222: 2002) y libre de cloro residual según el Método Mohr (TAPPI 611:1997).	**X**			El proveedor subsana con Hoja de Seguridad Cartón Corugado (Ficha Técnica del Fabricante) que indica: *Los papeles estan compuestos por : Fibra celulosa 80% y 90%, Agua 8-9%, Cargas ó pigemntos 2 - 1%* **Anotación:** **De acuerdo con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en los Estudios Previos el cartón debe estar libre de pulpas recicladas, el documento indica que tiene fibras celulos por tanto está acorde con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en en los Estudios Previos**
Valor pH: El valor pH del cartón debe ser neutro o alcalino (pH ³ 7) según (TAPPI T 509: 2002 o ISO 6588: 1992). ***Nota**: La escala de pH se usa para clasificar soluciones en términos de su acidez o alcalinidad (qué tan básica es). Puesto que la escala está basada en valores de pH, es logarítmica, lo que significa que un cambio en una unidad de pH corresponde a un cambio diez veces mayor en la concentración de iones H+. A menudo se dice que la escala de pH va de 0 a 14 y la mayoría de las soluciones entran en este rango, sin embargo es posible encontrar soluciones con pH menor a 0 o mayor a 14. Cualquier valor menor a 7.0 es ácido y cualquier valor mayor a 7.0 es básico o alcalino.*	**X**			El proveedor subsana con Hoja de Seguridad Cartón Corugado (Ficha Técnica del Fabricante) que indica: *- pH 6-5 a 7-5* ***Anotación:*** **En el documento aportado por el proveedor el pH del material (cartón) tiene tendencia a ser inerte (6-5 - 7.5) está acorde con lo solicitado en en los Estudios Previos**
Reserva alcalina: Si el cartón tiene reserva alcalina, debe estar entre 3 % y 5 %, expresada como carbonato de calcio según (TAPPI T 553: 2000 o ISO 10716:2003 o ASTM D 4988:2001). **Nota:** Una mol de ácido es equivalente a 0.5 moles de carbonato de calcio ó 50 g de $CaCO_3$, 1% de carbonato de calcio corresponde a una reserva alcalina de 0.2 mol /Kg (TAPPI T 553: 2000 o ISO 10716:2003 o ASTM D 4988:2001).	**X**			El proveedor subsana con Hoja de Seguridad Cartón Corugado (Ficha Técnica del Fabricante) que indica: *Los papeles estan compuestos por : Fibra celulosa 80% y 90%, Agua 8-9%, Cargas ó pigemntos 2 - 1%* También indica que el pH se encuentra entre 6.5 - 7.5. **Anotación:** **En la documentación subsanada por el proveedor sepuede validar que el material (cartón) tienen reserva alcalina, acorde con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en en los Estudios Previos.**
Encolado: Se debe utilizar un encolado neutro o alcalino (pH ³ 7); en ningún caso debe contener alumbre-colofonia (TAPPI T 408:1997).	**X**			El proveedor subsana con Hoja de Seguridad Cartón Corugado (Ficha Técnica del Fabricante) que indica: *Los papeles estan compuestos por : Fibra celulosa 80% y 90%, Agua 8-9%, Cargas ó pigemntos 2 - 1%* También indica que el pH se encuentra entre 6.5 - 7.5. **Anotación:** **En la documentación subsanada por el proveedor se valida que el tipo de encolado que tiene el material es acorde con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en en los Estudios Previos.**

SUPERINTENDENCIA DE NOTARIADO Y REGISTRO - SNR
VERIFICACIÓN CUMPLIMIENTO REQUERIMIENTOS TÉCNICOS
MUESTRAS CARTÓN CORRUGADO PARA UNIDADES DE ALMACENAMIENTO
PROCESO DE SUBASTA INVERSA N° 006-2023 - SASI N°006 DE 2023

9/08/2023

OFERENTE SUFORMA SAS - GRUPO MUESTRAS 2 **RADICADO** SNR2023ER099287 **Fecha.Rad** 8/08/2023

Color: Los tintes y pigmentos deben ser resistentes a la abrasión y ser insolubles cuando se sumerge el cartón en agua por 48 horas. El material en almacenamiento no debe decolorarse más de 5 puntos de brillo (TAPPI T 452:2002) cuando se expone en el equipo Sunlighter II por 96 horas (TAPPI T 461:2000), o cuando se expone por 36 horas a un fadeómetro (ASTM D 3424:2001).	X			El proveedor subsana con Hoja de Seguridad Cartón Corugado (Ficha Técnica del Fabricante) que indica: *Tintas: Las tintas usadas son formuladas con pigmentos orgánicos cumpliendo a cabalidad con el protocolo CONEG (Coalition of The NorthEastern Governors, USA) y nuestros proveedores certifican que los metales pesados como: Cadmio, Plomo, Mercurio y Cromo Hexavalente no son intencionalmente introducidos en estos productos y también que los resultados de dichos metales se e encuentran menor que los límites máximos de 100ppm establecido por la CONEG.* Así mismo indican - color: Kraft o blnaco moteado **Anotación:** **En la documentación subsanada por el proveedor se valida la calidad del color que tiene el material, acorde con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en en los Estudios Previos.**
Acabado: El cartón debe tener un acabado liso, suave y libre de partículas abrasivas u otras imperfecciones	X			Al tacto, se aprecia que el material no presenta ningún tipo de imperfecciones que generen abrasiones al interior o al exterior de la caja. Tiene un acabado liso y suave. Sin embargo, sin ficha técnica no se puede corrobororar completamente esta característica.
Resistencia a la oxidación: El cartón debe tener un número Kappa menor a 5 (TAPPI T 236: 1999 o ISO 302:2004). Debe estar libre de partículas metálicas, ceras, plastificantes, residuos de blanqueadores, peróxidos y sulfuro (< 0,000 8 %) (TAPPI T 406:2004). Elementos como el hierro y el cobre deben estar por debajo de 30 ppm y de 1 ppm, respectivamente (TAPPI T 266:2002).	X			El proveedor subsana con Hoja de Seguridad Cartón Corugado (Ficha Técnica del Fabricante) que indica: *Tintas: Las tintas usadas son formuladas con pigmentos orgánicos cumpliendo a cabalidad con el protocolo CONEG (Coalition of The NorthEastern Governors, USA) y nuestros proveedores certifican que los metales pesados como: Cadmio, Plomo, Mercurio y Cromo Hexavalente no son intencionalmente introducidos en estos productos y también que los resultados de dichos metales se e encuentran menor que los límites máximos de 100ppm establecido por la CONEG.* **Anotación:** **En la verificació física se valida que el material (cartón) no presenta intencionalmente metales pesados que puedan influir en su oxidación, acorde con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en en los Estudios Previos.**
Resistencia al doblez: El cartón debe tener una resistencia al doblez de por lo menos 3,3 en cualquier dirección (a máquina o transversal), cuando se determine con el instrumento Schopper, o por lo menos de 3 cuando se determine con los instrumentos Lhomargy, Khöler- Molin y MIT. Las muestras deben estar acondicionadas a 23°C y 50% de humedad relativa, como se describe en la norma ISO 187:2002. El cálculo y la determinación de la resistencia al doblez se realizarán como se describe en la norma ISO 5626:2003. **Nota**: Una resistencia al doblez de 3,3 (Schopper) corresponde a un número de doblez de aproximadamente 1995. Una resistencia al doblez de 3 (Lhomargy, Khöler- Molin y MIT) corresponde a un número de doblez de 1000. Obsérvese que la resistencia al doblez es el logaritmo (en base 10) del número de dobles pliegues requeridos para causar la ruptura de la muestra, cuando es probada bajo condiciones estándar de presión. Un doble pliegue es una oscilación completa de la muestra de prueba cuando es doblada primero hacia atrás y luego hacia delante sobre la misma línea, y el número de doblez es el antilogaritmo (en base 10) de la media de la resistencia al doblez	X			El proveedor subsana con Hoja de Seguridad Cartón Corugado (Ficha Técnica del Fabricante) que indica: *Almacenamiento: No exponga los paquetes a la humedad o la imperie , deben almacenarse en bodegas techadas y muy bien protegidos, arrume siempre en plataforma y almacene de modo que tenga fácil rotación. Se recomienda almacenar lejos de líquidos inflamables o fuentes de calor, no soldar, no generar chispas cerca del almacenamiento del producto, tome las medidas de seguridad internas. Al cargar o transportar arrume las cajas de mayor peso y tamañano en la parte inferior de la carga para evitar el desplome y deterioro del material y/o producto.* **Anotación:** **En la documentación subsanada por el proveedor se valida la resistencia al doblez que tiene el material, acorde con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en en los Estudios Previos.**
Resistencia al rasgado: El cartón debe tener una resistencia al rasgado de 200 gf por hoja (Método Elmendorf) (TAPPI T414:2004 o ISO 1974: 2002). **Nota**: Una unidad de gramos fuerza (gf) equivale a 9.81 miliNewtons (mN) (ISO 1974:2002)	X			El proveedor subsana con Hoja de Seguridad Cartón Corugado (Ficha Técnica del Fabricante) que indica: *Almacenamiento: No exponga los paquetes a la humedad o la imperie , deben almacenarse en bodegas techadas y muy bien protegidos, arrume siempre en plataforma y almacene de modo que tenga fácil rotación. Se recomienda almacenar lejos de líquidos inflamables o fuentes de calor, no soldar, no generar chispas cerca del almacenamiento del producto, tome las medidas de seguridad internas. Al cargar o transportar arrume las cajas de mayor peso y tamañano en la parte inferior de la carga para evitar el desplome y deterioro del material y/o producto.* **Anotación:** **En la documentación subsanada por el proveedor se valida la resistencia rasgado que tiene el material, acorde con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en en los Estudios Previos.**
CARTÓN CORRUGADO CON RECUBRIMIENTO INTERNO CAJA X200 lote 3415902 02308/571				
Resistencia a la compresión vertical: El cartón corrugado debe tener una resistencia a la compresión vertical (RCV) de 790 ó 930 kgf/m, determinada según (NTC 973:1997 o NTC 4183:1997 o NTC 5272:2004).		X		En Ficha de Producto subsanada indica que tiene RCV 930 kgf/m y el material presenta sello de calidad el cual tiene alterado la información correpondiente al RCV ya que se observa sobre escrito RCV 930 kgf/m En la Ficha de Producto indican: - Resistencia mínima a la compresión vertical Norma NTC 973 o NTC 4183 o NTC 5272 **Anotación:** **Con la Ficha de Producto, se indica la compresión vertical del material, sin embargo el sello de calidad se encuentra alterado y al verificar físicamente el material la información del sello no es coincidente, por tanto no se puede validar que el material esté acorde con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en en los Estudios Previos.**
Resistencia al aplastamiento horizontal: El cartón corrugado de pared sencilla debe tener una resistencia mínima al aplastamiento horizontal de 2 kgf/cm^2 (NTC 452:1999) determinada según (NTC 1066:1988).		X		En Ficha de Producto subsanada indica que tiene ressitencia mínima de 12Kg y el material presenta sello de calidad el cual tiene alterado la información correpondiente al RCV ya que se observa sobre escrito RCV 930 kgf/m En la Ficha de Producto indican: - Resistencia al aplastamiento horizontal de 2Kg/cm vertical **Anotación:** **Con la Ficha de Producto, se indica la compresión vertical del material, sin embargo el sello de calidad se encuentra alterado y al verificar físicamente el material la información del sello no es coincidente, por tanto no se puede validar que el material esté acorde con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en en los Estudios Previos.**
Acabado: El cartón corrugado debe tener un acabado liso, suave y libre de partículas abrasivas u otras imperfecciones.	X			Al tacto, se aprecia que el material no presenta ningún tipo de imperfecciones que generen abrasiones al interior o al exterior de la caja. Tiene un acabado liso y suave. Y la ficha técnica corrobororar completamente esta característica.
Recubrimiento interno: Debido a la composición del cartón corrugado, este material tiene un valor de pH inferior a 7. Para evitar la migración de ácido a los documentos, el cartón debe contar con un recubrimiento interior constituido por una película transparente de material inerte con base en ceras neutras, películas poliméricas, emulsión de parafinas o ceras vegetales. La película debe ser químicamente estable, con un pH neutro (pH = 7), debe ser insoluble en agua, no presentar untuosidad al tacto y no experimentar adherencia sobre los documentos. En ningún caso se deben usar cartones que tengan un recubrimiento cuyo único componente sea parafina.	X			El proveedor no presentan Ficha Técnica del material que se utiliza como recubrimiento interno, dentro de la Hoja de Seguridad se incluye la información del recubrimiento, para poder verificar que: - Se evita la migración de ácidos provenientes del cartón Kraft. - Que la película de recubrimiento sea de material inerte, basado en ceras neutras, películas poliméricas, parafinas o ceras vegetales. - Que tenga pH neutro (pH=7) - Que sea insoluble al agua. **Clase:** Impermeabilizante **Apariencia:** Emulsión **Color:** Blanco **pH:** No Indica **Densidad:** no indica **%Sólidos:** no indica **Estabilidad:** no indica En la Hoja de Segurisdad se indica: *Recubrimiento: Impermeabilizante emulsión de ceras parafínicas de color blanco que actua como agente hidrofílico totalmente soluble en agua (uso exclusivo para productos agrícolas)* En este sentido e hizo prueba la gota de resistencia al mojado en el interior para verificar que hay un bloqueo de cualquier migración de ácidos al material documental que se llegue a almacenar - Al interior se observa que la gota no humedece en menos de 1 min el cartón por la capa de protección, lo que indica que es impermeable Pasados los 5 min establecidos como criterio de la SNR, se observa que la gotano humedece en ningún momento el cartón. Así mismo al retirar el agua no deja mancha ni marca de escurrimiento. - Al exterior no se observa que haya deformación en la zona donde se aplicó la gota en el interior
Ficha Técnica del material del recubrimiento interno del cartón	X			El proveedor no presentan Ficha Técnica del material que se utiliza como recubrimiento interno, dentro de la Hoja de Seguridad se encuentra información para hacer la verificación de las características del material. **Tipo:** Impermeabilizante **Empresa:** CARTONES AMÉRICA **Material:** Cera parafinica **Presentación:** Emulsión **pH** No indica
ESPECIFICACIONES CAJAS DE ARCHIVO- REF X200				**CAJA X200 LOTE CAJA X200 lote 3415902 02308/571**

SUPERINTENDENCIA DE NOTARIADO Y REGISTRO - SNR
VERIFICACIÓN CUMPLIMIENTO REQUERIMIENTOS TÉCNICOS
MUESTRAS CARTÓN CORRUGADO PARA UNIDADES DE ALMACENAMIENTO
PROCESO DE SUBASTA INVERSA N° 006-2023 - SASI N°006 DE 2023

9/08/2023

OFERENTE SUFORMA SAS - GRUPO MUESTRAS 2 **RADICADO** SNR2023ER099287 **Fecha.Rad** 8/08/2023

Dimensiones: Las medidas se podrán ajustar de acuerdo con el formato de la documentación. Sin embargo, deben cumplir con la NTC 5397:2005		X		El proveedor subsana Ficha de Productoo, por tanto se procede a realizar la verificación de las características del material. Internas: Ancho 20cm, Largo 39cm, Alto 25cm Externas: Ancho 21cm, Largo 40cm, Alto **22.5cm** **Anotación:** **El proveedor Ficha de Productoo,de la caja, con el cual se corrobora, acorde con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en los Estudios Previos que las dimensiones que se van a utilizar para la elaboración de las cajas serán las solicitadas. Sin en las dimensiones del alto externo no son coincidentes.**
Dimensiones internas: Ancho 20cm. / Alto 25cm / Largo 39 cm (NTC 5397:2005) **Ancho 20cm / Alto 25 cm / Largo 39cm** (Necesidad SNR)	X			Se revisan físicamente las dimensiones internas **Ancho 20 cm / Alto 25,4 cm / Largo 39cm / Grosor 2mm**
Dimensiones externas: NTC 5397:2005 Ancho 21 cm. / Alto 26,5 cm / Largo 40 cm (NTC 5397:2005) **Ancho 21 cm / Alto 26,5 cm / Largo 40 cm** (Necesidad SNR)	X			Se revisan físicamente las dimensiones externas Ancho 21cm / Alto **26,8cm** / Largo **40.2cm** **Anotación:** **De acuerdo ala Ficha de Producto las dimensiones presentadas se ajustan a las que se especifican en la NTC 5397:2005 y en la solicitud de la SNR.**
Diseño: Incluye una apertura frontal con pliegue en el costado izquierdo y pestaña para su manipulación.	X			La muestra presenta apertura frontal con pliegue en el costado izquierdo y pestaña para su manipulación . El proveedor subsana Ficha Técnica o Tarjeta Boceto, así mismo presenta un documento denominado Descripción de cajas Litoarchivo, realizado por la Empresa Litoarchivo S.A.S - Artes Gráficas-Suministros para Archivos (la empresa denomina el documento como Ficha Técnica Clave C790K y Ficha Técnica Clave C930K) que contiene la información de las carácterísitcas del cartón que se utiliza para elaborar la caja
Las cajas no deben tener perforaciones que faciliten la entrada de polvo e insectos	X			Se verifica que en la estructura de la caja no se observan perforaciones que faciliten la entrada de polvo e insectos. **Anotación:** **En el proceso de armado de la caja cumple con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en los Estudios Previos.**
CUMPLE	**SI**			
	PARCIALMENTE			
	NO	**X**		**Se evidencia en la muestra física que el sello de calidad está adulterado, y al hacer la revisión física la información del sello y de la documentación no es conicidcente con la muestra. Así mismo la Hoja de seguridad no está actualizada.**
OBSERVACIONES				**En atención al valor histórico de la documentación a intervenir,** las unidades de conservación deben ser carpetas en cartulina desacidificada y cajas de Archivo, con materiales / cartones, recubrimientos internos, formatos y diseños, acordes con las características de los soportes y el formato de la documentación, para lo cual "deben tener lo que se denomina "calidad de archivo" es decir poseer propiedades de permanencia, durabilidad y estabilidad física y química. Estos materiales deben ser durables o sea de resistencia al uso, la manipulación y al deterioro cuando son sometidos a esfuerzos físico-mecánicos. Por otro lado, deben poseer estabilidad química que es la propiedad de algunos materiales de no presentar reactividad química bajo condiciones ambientales estables, es decir, materiales que no sufren transformaciones químicas tales como óxido-reducción, ácido/base e hidrólisis, entre otras. Igualmente deben tener características de permanencia, esta es la capacidad de los materiales de conservar sus propiedades físicas y químicas a través del tiempo. Con base en ello se observa lo siguiente: La muestra de **Caja X200 lote 3415902 02308/571** presentada **NO Cumple** con los requierimientos realizados dos por la SNR y que están acorde a la NTC 5397:2005. El proveedor subsana con Ficha de Producto , con los cual se pueden establecer las caracterísitcas de dimensiones que tendrán las cajas elaboradass. El proveedor subsana con un y Hoja de Seguridad realizado por la empresa Cartone América, para establecer las carcaterísticas meteriales de la muestra. El proveedor no subsana con ficha técnica del material utilizado para el recubrimiento interno, sin embargo en la Hoja de seguridas se encuentra información que es coincidente con la prueba a la gota que se realizó en el material y se puede corroborar que cumpla con la NTC 5397:2005: - En 15 segundos el cartón no presenta signos de mojado y a los 5 minutos no hay penetración del agua en el cartóno. - La gota rodó cuando se retiró del cartón y no dejó huella de mojado - Por el anverso del cartón, al secarse no presentó pérdida del plano (embobamiento). - La tapa presenta recubrimiento, lo que es perceptible al opbservar que en menos de 15 segundos el interior y exterior de la tapa esta no se humedece con la prueba a la gota. Pasados los 5 minutos la gota se mantiene en superficie sin penetrar el soporte. Por otro lado, con relación aal sello de claidad de la muestra presentada,SUFORMA SAS se observa modificación manual del RCV, ya que se observa sobre escrito RCV 930 kgf/m, lo que pone en duda las características del material. **Por lo anterior se establece que la muestra de caja X200 lote 3415902 02308/571, no pueden ser utilizada como unidade de conservación permanente, al verificar que la documentación presenta la información acorde con la NTC 5397:2005: materiales calidad de archivo.**
ANEXOS				
Muestra revisada. Caja X200 lote 440591-1-1				
Subsanación de muetsra y de documentación solicitada para corroborrar que la muestra cumple con la NTC 5397:2005				



Fotografia 1. Ffícha Producto Caja X200



Fotografia 2. Fhoja de Seguridad



Fotografía 3. Detalle Certificado de Calidad en la Caja



Fotografía 4. Vista General Caja X200 desarmada



Fotografía 5. Detalle del grosor de 2 mm



Fotografía 6. Cdetalle de la Prueba a la gota. Después de 5 miin la gota no penetra y se mantiene en superficie, así mismo rueda y no deja mancha.

Elaboró: María Alejandra Garavito Posada – Profesional Especializado GGD
Conservadora y Restauradora de Bienes Muebles
Aprobó: Ing. Luz Edith Florián – Coordinadora GGD